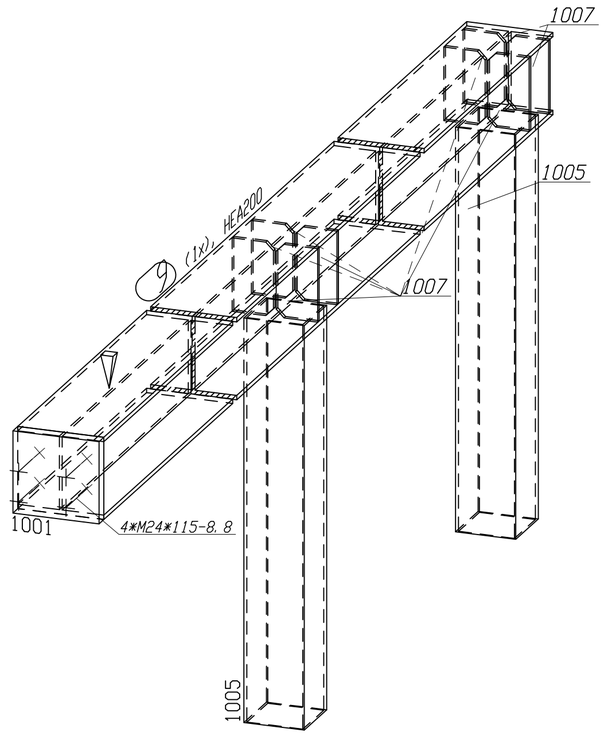
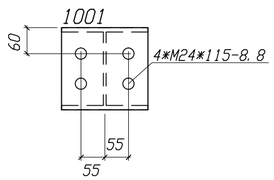
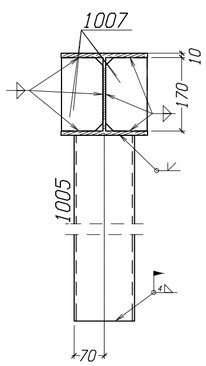
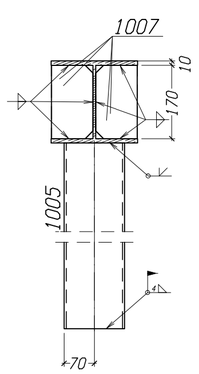




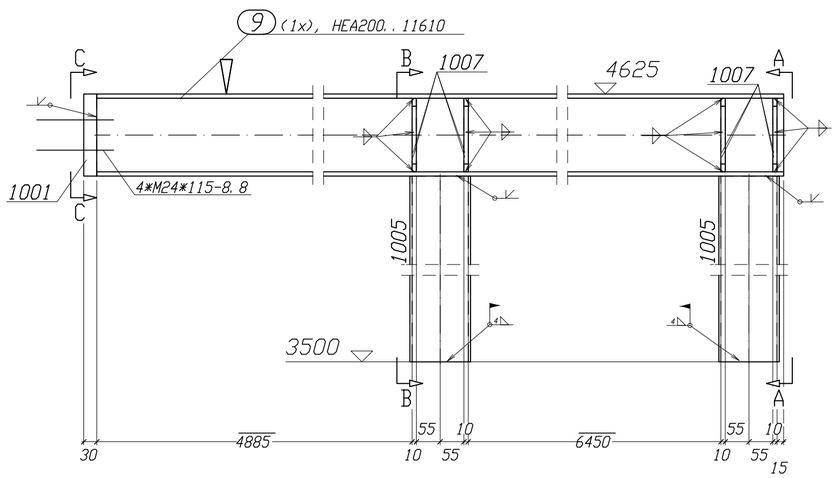
Widok 9, C-C



Widok 9, A-A



Przekrój 9, B-B



UWAGI:
1. Projekt warsztatowy zostat opracowany na podstawie:
– projektu wykonawczego (PWy) dostarczonego i opracowanego przez biuro "4 AZ projekt"
– udzielanych odpowiedzi, obliczeń-plików programu Robot przez biuro "4 AZ projekt"
2. rozpatrywać z podkładami stalowymi, żelbetowymi i architektonicznymi opracowanymi przez biuro " PM"
3. Klasa konstrukcji wg opisu technicznego (PWy)
4. Elementy projektu warsztatowego wynonano 0.0 mm
5. Zabezpieczenie antykorozyjne, p.poż. (FP), malowanie i RAL konstrukcji stalowej wg opisu technicznego (PWy)
6. Zabezpieczyć przed malowaniem części konstrukcji spawane na montażu
7. Śruby, nakretki, podkładki ocynkowane wg. opisu technicznego (PWy). Stal i śruby według list materiatowych.
8. Wymiary oznaczone xxxx nie sq w skali
9. Oznaczenie kierunku montażu belki znakiem ▽
10. Wszystkie spoiny czołowe wykonać na pełną grubość (przekrój) dochodzącego elementu (profilu) uzyskując ich pełną 100% nośność.
11. Badania spoin według obowiązujących norm i opisu technicznego (PWy)
12. W połączeniach doczołowych: blachy czołowe o grubości >=25mm badać na rozwarstwienie, przygotowanie płaszczyzn styków doczołowych połączeń sprężnych wg. normy
13. Pozostałe uwagi na rysunkach schematach, listach materiatowych i w opisie technicznym (PWy)
14. Elementy konstrukcji stalowej na warsztacie powinny być znakowane techniką trwałą
15. Biuro Projektów Konstruktor oświadcza że nie jest autorem projektu budowlanego i wykonawczego (PWy)
16. Biuro Projektów Konstruktor jest autorem projektu warsztatowego i połączeń elementów stalowych wg. dostarczonych przez "4 AZ projekt" sił w pretach – pliki Robot
17. Projekt warsztatowy (model 3d, rzuty, przekroje, detale, rysunki) został zatwierdzony przez "4 AZ projekt"

** Zest. dla jednego el. wysyłkowego-Poz. 9 Suma 1 X Wykonać

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Uzn.
1	1	9	Rygiel	1	HEA200	S235J0	11610	491.10	
2	1	1001	Blacha	1	BL30*190	S235J0	200	8.95	
3	1	1005	Słup	2	MSH140*5	S235J0	935	39.07	
4	1	1007	Zebro	8	BL10*96	S235J0	170	10.25	
Waga całkowita (kg)								549.37	
Gabaryty (W x S x D): 1125 x 200 x 11640									

Sztuk	Śruby	Norma	Materiał	Waga	Uzn.
4	M24*115	82101	8.8	2.60	Montażowe

NIEOZNACZONE SPOINY PACHWINOWE (t–gr. cienszego z łączonych el.) a = 0,7t
NIEOZNACZONE OBUSTRRONNE SPOINY PACHWINOWE (t–gr. cienszego z łączonych el.) a = 0,5t
min. spoina pachwinowa a_{min} = 3 mm
NIEOZNACZONE SPOINY CZOŁOWE – V i 1/2V (na pełen przetop)

Rev.	ZMIANA	DATA	NAZWISKO
--	--	--	--

OPRACOWAŁ: Piotr Żak, Agnieszka Kuschill, . PODPIS: Żak
OPRACOWAŁ: . . . PODPIS:
KIEROWNIK ZESPOŁU: Piotr Żak PODPIS:

OBIEKT: Plac dojrzewania kompostu . .
INWESTOR: MASTER ODPADY I ENERGIA SP. Z O.O. UL. LOKALNA 11, 43-100 TYCHY
TYTUŁ RYSUNKU: Rygiel poz. 9

BIURO PROJEKTOWE - Piotr Żak
KONSTRUKTOR
ul. Mazowiecka 65
35-324 Rzeszów
tel. fax. +48 17 854 72 52
tel. kom. +48 693 135 165
e-mail: ppzak@go2.pl

FAZA PROJEKTU:	BRANŻA	NR PROJEKTU:	DATA:	SKALA:	FORMAT:	DWG NR RYSUNKU	REV.
Projekt warsztatowy	K	.	10.2016	1:10	A2	9	